CARATTERISTICHE MECCANICHE DELLE LEGHE DI RAME - MECHANICAL CHARACTERISTICS OF COPPER ALLOYS

LEGA ALLOY	SEMI LAVORATO SEMI FINISHED	STATO FISICO PHYSICAL STATE			DENSITÀ DI VOLUME VOLUME DENSITY Kg/dm³	RESISTENZA A TRAZIONE TENSILE STRENGTH R (Kg/mm²)	ALLUNGAMENTO MINIMO STRETCHING A%		DUREZZA HARDNESS HB
		Simbolo Symbol	Denominazione Designation	Spessore massimo Max. thickness mm					
ETP, OF, DLP, DHP, FRTP	**Barre e profilati estrusi** Extruded bars and profiles	Hp	**Grezzo** Raw	-	8,89	20	18		50
ETP, OF, DLP, DHP, FRTP	**Barre e profilati trafilati** Drawn bars and profiles	R	**Ricotto** Annealed	-	8,89	20	40		40 - 60
		H10	**Incrudito 10** Strain-hardened 10	6 - 20	8,89	25	10		60 - 75
		H20	**Incrudito 20** Strain-hardened 20	6 - 20	8,89	30	5		75 - 90
ETP, OF, DLP, DHP, FRTP	**Lamiere, nastri,bandelle e piattine** Bleche, Bänder, Bandeisen und Flachkabel	R	**Ricotto** Annealed	**tutti** all	8,89	20	40		40 - 60
		H10	**Incrudito 10** Strain-hardened 10	7	8,89	26	15		60 - 85
		H20	**Incrudito 20** Strain-hardened 20	4	8,89	30	5		74 - 100
		H30	**Incrudito 30** Strain-hardened 30	2	8,89	37	2		min. 90
ETP, OF, DLP, DHP, FRTP	**Tubi** Pipes	R	**Ricotto** Annealed	<3	8,89	22	40		40
				>3	8,89	20	40		40
		H05	**Incrudito 05** Strain-hardened 05	3	8,89	23	35		45
		H10	**superfic.Incrudito** Work hardened surface	7	8,89	26	18		60
		H20	**Incrudito 20** Strain-hardened 20	5	8,89	30	8		75
		H30	**Incrudito 30** Strain-hardened 30	3	8,89	37	3		90
ETP, OF,DHP	**Fili** Wires			**Diametro** Diameter			A100	A500	-
		R	**Ricotto** Annealed	0,3 - 0,5 0,5 - 1,5 1,5 - 8,0	8,89 8,89 8,89	22 22 22	20 20 25	15 - -	- - -
		H10	**Incrudito 10** Strain-hardened 10	1,5 - 8,0	8,89	28	6	-	-
		H20	**Incrudito 20** Strain-hardened 20	< 1,5 1,5 - 8,0	8,89 8,89	38 38	- 1	0,5 -	- -