

Tabella caratteristiche meccaniche

Leghe Legierungen	Stato fisico	Resistenza a trazione Zugfestigkeit RM (N/mm ²)	Carico di snervamento Streckgrenze Rp0.2	Allungamento Längendehnung su 50 mm		Durezza Härte HB	Leghe Legierungen	Stato fisico	Resistenza a trazione Zugfestigkeit iRM (N/mm ²)	Carico di snervamento Streckgrenze Rp0.2	Allungamento Längendehnung su 50 mm		Durezza Härte HB					
	Physikalischer Zustand			secondo UNI 8278	secondo UNI 8278			A%			(1)	(2)		Physikalischer Zustand	secondo UNI 8278	A%	(1)	(2)
				nach UNI 8278				(1)			(2)			nach UNI 8278	(1)	(2)		(2)
1050	0	80	35	38	-	21	5083	0	300	150	-	21	67					
	H14	110	95	13	-	31		H32	330	255	-	10	84					
	H18	155	140	6	-	40		H36	370	300	-	8	97					
1070	0	70	30	35	-	18	5086	0	265	125	23	-	65					
	H14	95	80	13	-	28		H24/H32	310	235	14	-	85					
	H18	130	115	6	-	35		H26/H36	340	295	9	-	97					
1080	0	65	30	38	-	18	5154	0	240	120	25	-	61					
	H14	95	80	13	-	28		H34	280	225	14	-	76					
	H18	130	115	6	-	35		H38	330	270	9	-	86					
1100	0	90	35	35	45	23	5454	0	245	115	20	-	60					
	H14	125	115	9	20	33		H32	275	205	11	-	70					
	H18	165	150	5	15	45		H34	300	235	9	-	79					
2011	T3	370	285	-	15	95	5456	0	310	165	-	23	-					
	T6	380	240	-	17	96		H32	350	255	-	16	90					
	T8	395	315	-	13	105												
2014	0	190	95	-	17	47	5754	0	205	100	20	-	50					
	T4	405	280	-	18	110		H32	235	155	14	-	65					
	T6	475	415	-	11	135		H34	260	195	8	-	75					
2017	0	195	80	-	19	50	6005	H38	280	250	3	-	85					
	T4	425	275	-	18	110		T1	170	105	16	-	-					
	T3	420	280	-	17	110		T5	260	240	8	10	95					
2024	0	195	85	18	20	52	6026	T6	370	300	-	8	95					
	T3	475	345	16	-	120		T8	345	315	-	4	95					
	T36	485	395	12	-	130		T9	360	330	-	4	95					
	T4/T351	465	325	18	-	120	6060-6063	0	100	55	29	-	28					
	T6	470	395	-	9	125		T1	155	95	19	-	44					
2117	T8	475	450	-	6	128	T4	170	100	22	-	47						
	T4	295	165	-	25	70	T5	205	165	12	-	65						
							T6	230	200	12	-	72						
3003	0	110	45	30	40	29	6061	T8	265	230	9	-	79					
	H14	150	140	8	16	44		0	125	65	23	28	33					
	H18	210	195	4	10	56		T4	235	140	21	24	62					
3004	0	180	70	20	25	56	6061	T6	305	275	11	16	97					
	H34	235	190	9	12	63		T9	405	390	10	-	-					
	H38	280	240	4	5	77												
3105	0	115	55	24	-	-	6082	0	125	65	-	25	35					
	H14	170	150	5	-	-		T4	240	140	-	23	60					
	H18	215	195	3	-	-		T61	270	185	-	21	80					
5005	0	125	40	27	-	30	6262	T6	335	290	-	13	105					
	H34	160	135	9	-	45		T9	385	335	-	4	115					
	H38	200	190	5	-	51												
5050	0	145	55	24	-	36	7005	T9	400	380	-	10	120					
	H34	195	165	8	-	53		0	195	85	20	-	-					
	H38	200	200	5	-	63		T53	390	345	15	-	-					
5052	0	195	95	25	27	49	7020	T63	370	315	12	-	-					
	H34	250	210	10	12	66		0	200	95	-	20	50					
	H38	280	255	7	8	77		T4	350	245	-	14	100					
5056	0	290	150	27	35	69	7075	T6	580	520	10	12	154					
	H34/H26	370	315	13	-	99		T73	505	435	13	-	-					
	H38	410	345	10	15	104												

STATI FISICI LEGHE DA TRATTAMENTO TERMICO (serie 2000/6000/7000)		PHYSIKALISCHE ZUSTÄNDE - LEGIERUNGEN AUS WÄRMEBEHANDLUNGEN (Serie 2000/6000/7000)	
vecchie tabelle Alte Tabellen	nuove tabelle Neue Tabellen		
Hp	F	grezzo di estrusione	Pressrohling
R	0	ricotto	Rückgeglüht
TN	T1	raffreddato invecchiato naturalmente	Gekühlt, natürlich gealtert
THN	T2	raffreddato incrudito, invecchiato naturalmente	Kaltverfestigt, natürlich gealtert
THN	T3	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato naturalmente	Lösungsgeglüht, gehärtet, verfestigt, natürlich gealtert
TN	T4	solubilizzato, temprato, invecchiato naturalmente	Lösungsgeglüht, gehärtet, natürlich gealtert
TaA	T5	raffreddato dopo lavorazione a caldo e invecchiato artificialmente	Gekühlt nach Heißverarbeitung und künstlich gealtert
TA16	T6	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente	Lösungsgeglüht, gehärtet und künstlich gealtert
TS	T7	solubilizzato, temprato, stabilizzato	Lösungsgeglüht, gehärtet, stabilisiert
THA	T8	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato artificialmente	Lösungsgeglüht, gehärtet, verfestigt, künstlich gealtert
TAH	T9	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente, incrudito	Lösungsgeglüht, gehärtet, künstlich gealtert, verfestigt
TAH	T10	raffreddato dopo lavorazione a caldo, incrudito, invecchiato artificialmente	Gekühlt nach Heißverarbeitung, verfestigt, künstlich gealtert

STATI FISICI LEGHE DA INCRUDIMENTO (serie 1000/3000/5000)		PHYSIKALISCHE ZUSTÄNDE - LEGIERUNGEN ZUR VERFESTIGUNG (Serie 1000/3000/5000)	
vecchie tabelle Alte Tabellen	nuove tabelle Neue Tabellen		
HL	F	grezzo di lavorazione	Verarbeitungsrohling
R	0	ricotto	Rückgeglüht
-	H111	ricotto e spianato	Rückgeglüht und gerichtet
-	H112	ricotto e spianato con caratteristiche meccaniche tra stato 0 e H11	Rückgeglüht und gerichtet mit mechanischen Merkmalen zwischen Zustand 0 und H11
H15	H12 H22 H32	1//4 crudo	1//4 hart
H30 H25 H20	H14 H24 H34	1/2crudo	1/2 hart
H50	H16 H26 H36	3/4 crudo	3/4 hart
H70	H18 H28 H38	crudo	Hart
-	H19	extracrudo	Extrahart