

SCHEDE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

STATI FISICI LEGHE DA TRATTAMENTO TERMICO (serie 2000/6000/7000)		PHYSICAL STATE OF HEAT TREATED ALLOYS (Series 2000/6000/7000)	
vecchie tabelle Old tables	nuove tabelle New tables		
Hp	F	grezzo di estrusione	raw, extruded
R	0	ricotto	annealed
TN	T1	raffreddato invecchiato naturalmente	cooled, naturally aged
THN	T2	raffreddato incrudito, invecchiato naturalmente	cooled, strain-hardened, naturally aged
THN	T3	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato naturalmente	solution heat-treated, tempered, strain-hardened, naturally aged
TN	T4	solubilizzato, temprato, invecchiato naturalmente	solution heat-treated, tempered, naturally aged
TaA	T5	raffreddato dopo lavorazione a caldo e invecchiato artificialmente	cooled after hot working and artificially aged
TA16	T6	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente	solution heat-treated, tempered, artificially aged
TS	T7	solubilizzato, temprato, stabilizzato	solution heat-treated, tempered, stabilized
THA	T8	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato artificialmente	solution heat-treated, tempered, strain-hardened, artificially aged
TAH	T9	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente, incrudito	solution heat-treated, tempered, artificially aged, strain-hardened
TAH	T10	raffreddato dopo lavorazione a caldo, incrudito, invecchiato artificialmente	cooled from hot working, strain-hardened, artificially aged

STATI FISICI LEGHE DA INCRUDIMENTO (serie 1000/3000/5000)		PHYSICAL STATE - STRAIN-HARDENING ALLOYS (Series 1000/3000/5000)	
vecchie tabelle Old tables	nuove tabelle New tables		
HL	F	grezzo di lavorazione	raw, machined
R	0	ricotto	annealed
-	H111	ricotto e spianato	annealed and rolled
-	H112	ricotto e spianato con caratteristiche meccaniche tra stato 0 e H11	annealed and rolled with mechanical properties between state 0 and H11
H15	H12 H22 H32	1/4 crudo	1/4 hard
H30 H25 H20	H14 H24 H34	1/2 crudo	1/2 hard
H50	H16 H26 H36	3/4 crudo	3/4 hard
H70	H18 H28 H38	crudo	Hard
-	H19	extracrudo	Extrahard

